

ارائه مدل ساختاری برای پیاده سازی بلاکچین در صنعت فرآورده های لبنی

فاطمه جمالی^۱، عبدالحمید صفایی قادیکلایی^۲، حمیدرضا فلاح لاجیمی^۳

- ۱- دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده علوم اقتصادی و اداری، دانشگاه مازندران، بابلسر، ایران
۲- استاد، گروه مدیریت صنعتی، دانشکده علوم اقتصادی و اداری، دانشگاه مازندران، بابلسر، ایران
۳- استادیار، گروه مدیریت صنعتی، دانشکده علوم اقتصادی و اداری، دانشگاه مازندران، بابلسر، ایران

چکیده

تضمین کیفیت کالاها به هنگام جابه جایی آن در طول زنجیره تامین همواره مسئله‌ی مهمی بوده است. تکنولوژی بلاکچین با ثبت داده، تضمین شفافیت و تغییرناپذیری آن، همواره مورد توجه پژوهشگران در حوزه زنجیره تامین قرار گرفته است. در ایران با توجه به رشد روزافزون رقبا در صنایع لبنی، افزایش بهره‌وری در زنجیره تامین این صنعت مسئله‌ای حائز اهمیت است. هدف از این پژوهش معرفی عوامل موثر در پیاده‌سازی بلاکچین در صنعت فرآورده‌های لبنی و همچنین بررسی روابط ساختاری آن‌ها است. به این منظور، پس از استخراج عوامل از ادبیات تحقیق، میزان موثر بودن آن توسط تکنیک دلفی فازی تعیین شد. از ۳۹ شاخص استخراج شده، ۲۷ شاخص در تحقیق باقی ماندند و با تکنیک دیمتل فازی تردیدی تحلیل شدند. مطابق با نتایج تحلیل دیمتل فازی تردیدی، در نظر گرفتن میزان بلوغ فناوری بلاکچین موثرترین عامل و ایجاد سرعت تاثیرپذیرترین عامل برای پیاده‌سازی بلاکچین در صنعت مورد نظر هستند. نتایج این تحقیق به کسانی که قصد پیاده سازی بلاکچین در شرکت فرآورده های لبنی دارند کمک می کند تا عواملی که باید برای این کار در نظر بگیرند را به خوبی بشناسند. مطالعات محققان بعدی می تواند با مدلسازی یا ارائه ی نحوه ی پیاده سازی این تکنولوژی در صنعت مورد نظر، دستیابی به این هدف را تسهیل کند. همچنین محققان می توانند حوزه‌های متفاوت کاربردی برای پیاده سازی بلاکچین مورد بررسی قرار دهند.

تاریخ دریافت: ۱۴۰۲/۰۱/۲۶

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۲/۰۳/۰۷

تاریخ پذیرش: ۱۴۰۲/۰۵/۱۸

کلید واژه‌ها:

بلاکچین
زنجیره تامین
دیمتل
فازی تردیدی
فرآورده‌های لبنی

لطفاً به این مقاله استناد کنید (APA): جمالی، فاطمه، صفایی قادیکلایی، عبدالحمید، فلاح لاجیمی، حمیدرضا. (۱۴۰۲). ارائه مدل ساختاری برای پیاده سازی بلاکچین در صنعت فرآورده‌های لبنی. دو فصلنامه رویکردهای نوین در مدیریت و بازاریابی. ۱(۲)، ۱۳۴-۱۱۷.

doi <https://doi.org/10.22034/jnamm.2023.423516.1030>



Creative Commons: CC BY 4.0



ناشر: انجمن مدیریت کسب و کار ایران

ایمیل: ab.safaei@umz.ac.ir

نویسنده مسئول: عبدالحمید صفایی قادیکلایی

۱- مقدمه

بلاکچین را می‌توان به عنوان یک دفتر کل عمومی در نظر گرفت که در آن تمام تراکنش‌های تعهدشده در زنجیره‌ای از بلوک‌ها ذخیره می‌شوند. این زنجیره زمانی که بلوک‌های جدیدی به آن اضافه می‌شود به طور مداوم رشد می‌کند (Merkx)، (2019). یک بلاکچین نه تنها داده‌های جدید را در پایگاه داده‌ی خود می‌پذیرد، بلکه اطمینان می‌دهد که همه‌ی کاربران دقیقاً یک داده‌ی مشابه را خواهند داشت (Muzammal et al.)، (2019). فناوری بلاکچین دارای ویژگی‌های کلیدی مانند تمرکززدایی، تداوم، ناشناس بودن و قابلیت حسابرسی است. بلاکچین می‌تواند در یک محیط غیرمتمرکز کار کند که با ادغام چندین فناوری اصلی مانند هش رمزنگاری، امضای دیجیتال و مکانیسم اجماع توزیع شده فعال می‌شود. با فناوری بلاکچین، تراکنش می‌تواند به صورت غیرمتمرکز انجام شود. در نتیجه، بلاکچین می‌تواند تا حد زیادی در هزینه صرفه‌جویی کند و کارایی را بهبود بخشد (Merkx)، (2019). بیت‌کوین، اولین پیاده‌سازی بلاکچین، باعث آزمایش گسترده بلاکچین به‌ویژه در خدمات مالی شد. با افزایش تبلیغات بلاکچین، شرکت‌های بزرگ و استارت‌آپ‌ها در حال بررسی استفاده از این فناوری خارج از صنعت خدمات مالی هستند. بسیاری از سازمان‌ها نیز در حال حاضر در حال آزمایش نوآوری‌های بلاکچین برای برآوردن طیف وسیعی از نیازها هستند (Miraz & Ali)، (2018).

داده‌های زنجیره‌تأمین همیشه قابل مشاهده، در دسترس یا قابل اعتماد نیستند. بلاکچین به شرکای زنجیره‌تأمین کمک می‌کند تا داده‌های قابل اعتماد را از طریق راه‌حل‌های مجاز بلاکچین به اشتراک بگذارند. کسب و کارها و مصرف‌کنندگان خواستار تضمین اصالت محصولات نشان تجاری خود هستند و اعضای زنجیره‌تأمین برای به حداقل رساندن اختلافات، خواستار منع‌یابی و ایجاد دید بهتر از زنجیره هستند. بلاکچین می‌تواند ردیابی سراسری شفاف‌تر و دقیق‌تری را در زنجیره‌تأمین فعال کند؛ به این شکل که سازمان‌ها می‌توانند دارایی‌های فیزیکی را دیجیتالی کنند و یک ثبت غیرمتمرکز از همه تراکنش‌ها ایجاد کنند، که امکان ردیابی دارایی‌ها را از تولید تا تحویل یا استفاده توسط کاربر نهایی ممکن می‌سازد. این افزایش شفافیت زنجیره‌تأمین، اعتماد بیشتری را هم برای مشاغل و هم برای مصرف‌کنندگان فراهم می‌کند (Pournader، M et al.)، (2020).

به عنوان یک فناوری نوظهور، دسترسی به پیاده‌سازی بلاکچین برای بسیاری از شرکت‌ها مقدور نیست. با این حال، شرکت‌هایی مانند فدرال اکسپرس یا والمارت در صنایع مختلف وجود دارند که از قابلیت‌های بلاکچین در زنجیره‌های تأمین خود به خوبی استفاده می‌کنند. این فناوری می‌تواند در آینده به عنوان یک ضرورت در همه‌ی صنایع به کار گرفته شود؛ زیرا فوایدی از جمله شفافیت و اعتماد بیشتر بین شرکای زنجیره‌تأمین و مصرف‌کنندگان، کاهش هزینه‌های اداری و مالی، زیان کمتر ناشی از بازارهای تقلبی و غیره را به همراه دارد (Wang، Y et al.)، (2019).

در ایران با توجه به رشد روزافزون رقبا در صنایع لبنی و پیروی آن‌ها از مزیت‌های رقابتی یک سازمان، رویکردهای سنتی مدیریت زنجیره‌ی تأمین کارایی لازم را نداشته و استفاده از روش‌های نوین مدیریتی ضروری شده است (۱۴۰۰، محمودزاده مقدم، فرید؛ بهروز حبشی). برای بقای بیشتر زنجیره تأمین فرآورده‌های لبنی، بهتر است راهبردهای مناسبی اتخاذ شود که دربردارنده فرآیندهای مختلفی مانند هزینه کمتر و انعطاف‌پذیری بیشتر در فضای کسب و کار باشد و باعث بهبود عملکرد کل زنجیره تأمین شود (۱۳۹۸، امامی نامیوندی، سمیرا؛ همایون مرادنژادی و سمیره صبی محمدی).

مازندران با داشتن شرکت‌های لبنی صاحب‌نام و کارخانه‌های صنعتی توانسته بخشی از بازارهای هدف و صادرات جهانی را در دست گیرد. با توجه به فاسدشدنی بودن محصولات لبنی، مصرف‌شدن آن توسط اقشار مختلف جامعه و به دنبال آن وجوب پاسخگویی سریع به نیاز مشتریان، تکنولوژی بلاکچین تأثیر زیادی بر کارایی شرکت‌ها خواهد داشت. همچنین به مشتریان داخلی و خارجی در مورد روند تأمین مواد اولیه اطمینان بیشتری خواهد داد. مسئله‌ی پژوهش حاضر، شناسایی عوامل کلیدی مؤثر در پیاده‌سازی بلاکچین در شرکت‌های فرآورده‌ی لبنی و تعیین روابط ساختاری عوامل می‌باشد.

۲- ادبیات و پیشینه تحقیق

بلاکچین شامل ثبت‌های مشخص از هر تراکنش انجام شده‌است که می‌تواند برای هماهنگ کردن فعالیت و بازیابی یک رویداد مورد استفاده قرار گیرد. این کار بدون به خطر انداختن حریم خصوصی سرمایه‌های دیجیتال و یا طرف‌های درگیر انجام می‌شود (Galvez et al., 2018). برای جلوگیری از هک کردن، دستکاری کردن و یا آسیب رساندن به منابع سازمان ثالث، مانند بانک‌ها، دولت و یا شبکه‌های اجتماعی، این تکنولوژی از مسائل ریاضی که نیاز به توانایی محاسباتی بالایی دارد استفاده می‌کند (Nakamoto 2009). مدیریت زنجیره‌تأمین به معنای هماهنگی استراتژیک و سیستماتیک روندها و عملکردهای زنجیره‌تأمین یک شرکت برای بهبود عملکرد بلندمدت آن می‌باشد (Mentzer et al., 2001). همچنین مدیریت روابط بین ذینفعان کلیدی و کارکردهای سازمانی است که برای به حداکثر رساندن ارزش آفرینی رخ می‌دهد و به‌وسیله‌ی برآوردن نیازهای مشتری هدایت و توسط مدیریت لجستیک کارآمد تسهیل می‌شود (Stock & Boyer, 2009). در مدیریت زنجیره‌تأمین^۱ (SCM)، جریان مواد و خدمات مورد نیاز در ساخت یک محصول معین مدیریت می‌شود که شامل چرخه‌های مختلف ذخیره‌سازی و تولید میانی تا تحویل به نقطه مصرف نهایی است. به طور معمول، چند شرکت در یک زنجیره‌تأمین معین تعامل و تجارت می‌کنند. بنابراین، هزینه‌های مربوط به مدیریت موجودی، فرآیندها و تشخیص خرابی گران است (Wust & Gervais, 2018) در مدل فعلی بازار، ایجاد یک زنجیره-تأمین و مدیریت مؤثر و مداوم آن کار بسیار دشواری است که این موضوع بر سود شرکت‌ها و تولیدکنندگان و بر قیمت نهایی محصول تأثیر می‌گذارد (Xu et al., 2019). بلاکچین توانایی ردیابی هر محصول دیجیتال یا فیزیکی را در طول چرخه عمر آن فراهم می‌کند. فناوری دفتر کل توزیع شده پتانسیل گسترش تولید و مصرف پایدار و اخلاقی هر کالایی را در مقیاس جهانی دارد. در سال‌های اخیر، مطالعات زیادی برای اثبات پتانسیل استفاده‌ی بلاکچین در زنجیره‌تأمین انجام شده‌است. از دید روش‌شناسی بیشترین تعداد مقالات در دسته‌ی مفهومی قرار دارند، که یک توصیف کلی، بررسی ادبیات و نظریه برای حل مسئله‌ی تعیین شده ارائه می‌دهند. دومین رده مربوط، پژوهش‌های تجربی است که با دو رویکرد کیفی و کمی انجام شده‌است. در تحقیقات کیفی، روش‌های مختلف مانند سمینارها، تجربه‌ی اجرا، مصاحبه با متخصصان و مطالعات موردی استفاده‌شده. در تحقیقات کمی به توسعه، آزمایش و تأیید فرضیه‌ها پرداخته‌شده. دسته‌ی سوم مقالاتی بودند که از روش‌های مدلسازی ریاضی شامل نظریه‌ی بازی، برنامه‌نویسی غیرخطی و رویکردهای میانگین واریانس، و یا

مدلسازی شبیه‌سازی شامل تصمیم‌گیری چندمعیاره و تصمیم‌گیری فازی استفاده کردند. کمترین تعداد مقالات بر پیاده‌سازی یک سیستم بلاکچین در زنجیره‌تأمین شرکت‌ها متمرکز بودند (Lim et al., 2021). در مقاله‌ی (Chang et al. (2018) استنتاج شد که به دلیل ویژگی‌های بلاکچین مانند عدم تمرکز، باز بودن و تغییرناپذیری، می‌تواند باعث بهبود سیستم ثبت محصول شود. آن‌ها اظهار داشتند که در این راه قرارداد هوشمند نیز تعبیه شده است تا سیستم ثبت محصول را بیشتر تقویت کند (Chang et al., 2018). در پژوهش (Kshetri (2018) به بررسی این موضوع پرداخته می‌شود که چگونه بلاکچین احتمالاً بر اهداف کلیدی مدیریت زنجیره‌تأمین مانند هزینه، کیفیت، سرعت، قابلیت اطمینان، کاهش ریسک، پایداری و انعطاف‌پذیری تأثیر می‌گذارد (Kshetri, 2018). در تحقیق (Kamble et al. (2020 از روش ترکیبی مدلسازی ساختاری تفسیری^۱ (ISM) و سنجش تصمیم‌گیری و روش آزمایشگاه ارزیابی (DEMATEL) برای پیش‌بینی روابط علی پیچیده بین توانمندسازهای بلاکچین استفاده شد. به عقیده‌ی آن‌ها انتظار می‌رود که بلاکچین با کاهش تعداد زیاد واسطه‌ها، تأخیر در پرداخت‌ها و زمان انجام تراکنش‌ها، تغییری در نحوه انجام تراکنش‌ها در زنجیره‌تأمین ایجاد کند (Kamble et al., 2020). به بیان (Shahbazi & Byun (2021 یکی از نکات ضروری تولید مواد غذایی در صنعت و ماندگاری محصولات، بهبود سیستم ردیابی مواد غذایی است، که بسیاری از این سیستم‌ها دارای سطح پایینی از مقیاس‌پذیری و دقت داده‌ها هستند. در این پژوهش به منظور ترکیب طرح جدید در بلاکچین، فناوری یادگیری ماشین^۲ (ML) و سیستم ردیابی منطق فازی پیشنهاد شده است، که در آن فناوری بلاکچین در سیستم پیشنهادی، به منظور مدیریت ماندگاری محصولات، برای رسیدگی به تراکنش‌های انبار و زمان حمل و نقل توسعه یافته است (Shahbazi & Byun, 2021). به عقیده‌ی (Colak et al. (2020 ارزیابی بلاکچین با توجه به بخش‌های مختلف جامعه نیازمند توجه به چندین عامل است که می‌توان آن را به عنوان یک مسئله‌ی تصمیم‌گیری چندمعیاره بر مبنای مجموعه فازی تردیدی در نظر گرفت. بر این اساس پس از انتخاب عوامل، وزن معیارها اندازه‌گیری و بخش‌های انتخابی رتبه‌بندی شدند (Çolak et al., 2020). در پژوهش حاضر، پس از شناسایی عوامل مؤثر در پیاده‌سازی بلاکچین در شرکت‌های فراورده لبنی مازندران، تأثیر آن‌ها بر یکدیگر با استفاده از تکنیک دیمتل در فضای فازی تردیدی بررسی می‌شود.

۳- مفهوم مجموعه‌های فازی تردیدی

در سال ۲۰۰۹، تورا بر اساس حالت‌های توسعه‌یافته‌ی مجموعه‌های فازی، نوع تعمیم‌یافته‌ی جدیدی از مجموعه‌ی فازی به نام مجموعه‌ی فازی مردد^۳ (HFS) را پیشنهاد کرده است که دیدگاه‌های جدیدی را برای تحقیقات بیشتر در مورد تصمیم‌گیری در محیط‌های تردیدی به وجود می‌آورد (Torra, 2010). از آنجایی که ممکن است هنگام تعیین عضویت یک گزینه در یک مجموعه معین، مجموعه‌ای از مقادیر ممکن داشته باشیم، HFS که عضویت آن با مجموعه‌ای از مقادیر ممکن نشان داده می‌شود، می‌تواند چنین حالتی را به طور کامل نشان دهد، درحالی که مدل‌های توسعه‌یافته‌ی

1 Interpretive Structural Modeling
2 Machine Learning
3 Hesitant Fuzzy Set

دیگر در این زمینه ناتوان هستند. بنابراین ارائه‌ی توصیفی از ارزیابی داده‌ها در شرایط عدم قطعیت، در HFS مناسب‌تر و قدرتمندتر است (Liao et al., 2014).

یک HFS بر حسب تابعی تعریف می‌شود که مجموعه‌ای از مقادیر عضویت را برای هر عنصر در دامنه نشان می‌دهد (Torra, 2010).

تعریف ۱: فرض کنید X یک مجموعه مرجع باشد، یک HFS روی X یک تابع h است که زیر مجموعه‌ای از مقادیر $[0, 1]$ را نشان می‌دهد (Rodriguez et al., 2012):

$$h: X \rightarrow \{[0, 1]\}.$$

بنابراین، با توجه به مجموعه‌ای از مجموعه‌های فازی، یک HFS به عنوان اجتماع توابع عضویت آن‌ها تعریف می‌شود. تعریف ۲: فرض کنید $M = \{\mu_1, \mu_2, \dots, \mu_n\}$ ، مجموعه‌ای از n تابع عضویت باشد. HFS که با M و hM مرتبط است، به صورت زیر تعریف می‌شود (Rodriguez et al., 2012):

$$hM: M \rightarrow \{[0, 1]\}$$

$$hM(x) = \bigcup_{\mu \in M} \{\mu(x)\}.$$

برخی از عملیات اساسی با HFS به شرح زیر تعریف شد.

تعریف ۳: با توجه به h در HFS، کران پایین و بالایی آن به شکل زیر است:

$$h^-(x) = \min h(x)$$

$$h^+(x) = \max h(x)$$

تعریف ۴: فرض کنید h_1 و h_2 دو HFS باشند، اجتماع آن‌ها به صورت تعریف می‌شود (Rodriguez et al., 2012):

$$(h_1 \cup h_2)(x) = \{h \in (h_1(x) \cup h_2(x)) / h \geq \max(h_1, h_2)\}.$$

تعریف ۵: فرض کنید h_1 و h_2 دو HFS باشند، اشتراک آن‌ها به صورت تعریف می‌شود (Rodriguez et al., 2012):

$$(h_1 \cap h_2)(x) = \{h \in (h_1(x) \cap h_2(x)) / h \leq \min(h_1, h_2)\}.$$

۴- روش تحقیق

در این پژوهش عواملی که باید برای پیاده‌سازی بلاکچین در زنجیره تأمین صنایع لبنی در نظر گرفته شوند، از ادبیات پژوهش‌های پیشین استخراج شد. سپس میزان مؤثر بودن آن‌ها در صنعت فراورده‌های لبنی ایران از طریق پرسشنامه دلفی فازی تکمیل شده توسط خبرگان دانشگاهی و صنعتی تعیین گردید. شاخص‌هایی که عدد crisp آن‌ها کمتر از عدد آستانه بود حذف و باقی شاخص‌ها با تکنیک دیمتل فازی تردیدی تحلیل شدند.

۴-۱ روش دلفی فازی

در سال ۱۹۸۵، مری، پیینو و گیگچ روش سنتی دلفی و نظریه‌ی مجموعه‌های فازی را جهت دستیابی به اجماع و برطرف کردن ابهامات در قضاوت‌های متخصصان ترکیب کردند (Murray et al., 1985). در این روش نظرات خبرگان به شکل زبان نوشتاری جمع‌آوری و به صورت فازی تحلیل می‌شود. به طور کلی استفاده از نظریه دلفی فازی باعث یکپارچگی نظرات خبرگان می‌شود، ساختار معنایی موارد پیش‌بینی شده را به تصویر می‌کشد، به ماهیت نامشخص داده‌ها

را برطرف می کند و با کاهش زمان تحقیق و هزینه های تصمیم گیری، مزایای بیشتری ایجاد می کند (Padilla-Rivera et al., 2021).

گام های روش دلفی فازی به شرح زیر است (Rejeb et al., 2022) (Padilla-Rivera et al., 2021):

گام اول: شناسایی متغیرها

شاخص های مرتبط با موضوع با بررسی دقیق ادبیات یا از طریق مصاحبه با خبرگان، شناسایی می شوند.

گام دوم: جمع آوری نظر خبرگان

از طریق پرسشنامه ی دلفی فازی و با استفاده از متغیرهای زبانی نظرات خبرگان در مورد میزان ارتباط شاخص ها با موضوع تحقیق جمع آوری می شود. در این پژوهش از اعداد مثلثی فازی جدول ۱ برای ارزیابی شاخص ها استفاده می شود. علاوه بر این، از مدل میانگین هندسی برای تعیین تصمیم گروهی خبرگان استفاده می شود.

گام سوم: تأیید و غربالگری شاخص ها

این کار از طریق مقایسه مقدار ارزش اکتسابی هر شاخص با مقدار آستانه صورت می پذیرد. مقدار آستانه به چند روش مختلف انتخاب می شود. برای غربالگری شاخص ها ابتدا باید مقادیر فازی مثلثی نظرهای خبرگان تعیین شده سپس برای محاسبه میانگین نظرات n پاسخ دهنده، میانگین فازی آن ها محاسبه شود. محاسبه عدد فازی برای هر یک از شاخص ها با استفاده از روابط زیر صورت می گیرد.

$$\tilde{a}_{ij} = (a_{ij}, b_{ij}, c_{ij}) \text{ for } i = 1 \dots n; j = 1 \dots m$$

$$\tilde{t}_j = (a_j, b_j, c_j) = (\min\{a_{ij}\}, (\prod_{i=1}^n b_i)^{1/n}, \max\{c_{ij}\}) \quad (1)$$

در روابط بالا اندیس i به فرد خبره و اندیس j به شاخص تصمیم گیری اشاره دارد. همچنین مقدار دیفازی شده میانگین عدد فازی از رابطه زیر به دست می آید.

$$\text{Crisp value} = \frac{a+b+c}{3} \quad (2) \text{ رابطه}$$

جدول ۱: متغیرهای زبانی

اعداد فازی	عبارات زبانی
(0, 0, 0.25)	خیلی کم
(0, 0.25, 0.5)	کم
(0.25, 0.5, 0.75)	متوسط
(0.5, 0.75, 1)	زیاد
(0.75, 1, 1)	خیلی زیاد

گام چهارم: اجماع نظر خبرگان و اتمام کار

منظور از اجماع به این معنا است که پژوهشگران به یک تصمیم گیری کلی در مورد عوامل رسیده باشند. برای این کار عدد آستانه برای قبول یا رد معیار در نظر گرفته می شود؛ در صورتی که مقدار دیفازی شده ی عدد فازی مثلثی طبق نظر خبرگان بیشتر از عدد آستانه شود معیار در ادامه ی کار پذیرفته شده، و در غیر این صورت حذف می شود.

۴- روش دیمتل فازی تردیدی

روش دیمتل در سال ۱۹۷۱ توسط گابوس و فونتلا ارائه گردید. پس از آن در سال ۲۰۱۳ لی و همکاران به احتمال غیر عملی بودن دیمتل اشاره کردند و روش دیمتل تجدیدنظر شده را ارائه دادند (Lee et al., 2013). گام های روش دیمتل فازی تردیدی به شرح زیر است (Dincer, Lv, 2018)، (2021):

گام اول: تشکیل ماتریس تأثیر مستقیم فازی تردیدی

در مرحله اول از خبرگان پژوهش درخواست می شود تا نظر خود در مورد میزان تأثیر هر شاخص بر شاخص دیگر را در طیف عددی بین صفر تا یک بیان کنند. عدد صفر بیانگر عدم تأثیر یک شاخص بر شاخص دیگر و عدد یک بیانگر تأثیر حیاتی آن است. بنابراین ماتریس تأثیر مستقیم شاخص ها توسط هر خبره تشکیل می شود.

$$A = \begin{bmatrix} a_{11} & \cdots & a_{1n} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ a_{n1} & \cdots & a_{nn} \end{bmatrix}$$

حرف n بیانگر تعداد شاخص و نشان a_{1n} بیانگر میزان تأثیر شاخص اول بر شاخص n ام است.

گام دوم: تجمیع نظرات خبرگان

در این مرحله، نظر هر خبره در هر ماتریس باید تبدیل به یک ماتریس تأثیر مستقیم واحد شود تا محاسبات بعدی انجام شود. فرایند تجمیع با میانگین نظر خبرگان و مطابق با فرمول زیر انجام می شود. حرف l بیانگر تعداد خبره و نشان \bar{A}_{12} بیانگر میانگین نظر خبرگان در مورد تأثیر شاخص اول بر شاخص دوم است.

$$\bar{A}_{12} = \frac{a^1_{12} + a^2_{12} + \dots + a^l_{12}}{l} \quad (3) \text{ رابطه}$$

بنابراین \bar{A} میانگین نظر خبرگان و ماتریس تصمیم نهایی می باشد.

$$\bar{A} = \begin{bmatrix} \bar{a}_{11} & \cdots & \bar{a}_{1n} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ \bar{a}_{n1} & \cdots & \bar{a}_{nn} \end{bmatrix}$$

گام سوم: نرمال سازی ماتریس تصمیم

برای نرمال کردن ماتریس تصمیم، سطرها و ستونهای ماتریس تصمیم محاسبه شده و تمامی درایه های ماتریس تصمیم به بزرگترین عدد مجموع تقسیم می شود. چنانچه بزرگترین عدد در بین مجموع سطری بود از رابطه (۳) و از دیمتلی اصلی، و چنانچه در بین مجموع ستونی بود از رابطه (۴) و از دیمتلی تجدیدنظر شده استفاده می شود. در رابطه دیمتلی تجدیدنظر شده ε عدد مثبت بسیار کوچک است که توسط محقق تعیین می شود که هر چه کوچکتر باشد، جواب به دست آمده به دیمتلی اصلی نزدیکتر خواهد بود (مهوشی و همکاران، ۲۰۱۶).

$$N = \frac{A}{S}$$

$$(۴) \text{ رابطه } n, \dots, 2, i, j = 1, \max_{1 \leq j \leq n} \sum_{i=1}^n a_i, S = \max(\max_{1 \leq i \leq n} \sum_{j=1}^n a_i$$

$$(۵) \text{ رابطه } n, \dots, 2, i, j = 1, \varepsilon + \max_{1 \leq j \leq n} \sum_{i=1}^n a_i, S = \max(\max_{1 \leq i \leq n} \sum_{j=1}^n a_i$$

گام چهارم: محاسبه ماتریس روابط کل

ماتریس ارتباط مستقیم و نرمال شده آن فقط تاثیرات مستقیم معیارها را بر هم نشان می دهند. اما در شبکه معیارها علاوه بر ارتباط مستقیم، ارتباطات غیرمستقیم نیز وجود دارد. برای محاسبه تاثیرات غیرمستقیم، ماتریس نرمال باید به توان برسد، تا جایی که به $[0]_{n \times n}$ همگرا شود.

$$\text{رابطه (۶)} \quad T = N + N^2 + N^3 + \dots + N^h = N(I + N + N^2 + \dots + N^{h-1})(I - N)^{-1}$$

$$\text{رابطه (۷)} \quad T = N(I - N^h)(I - N)^{-1} = N(I - N)^{-1}, \text{ when } \lim_{h \rightarrow \infty} N^h = [0]_{n \times n}$$

گام پنجم: ترسیم نمودار علی

مجموع عناصر سطرها و ستونهای ماتریس روابط کل به ترتیب بردار R و بردار C نامیده می شوند. برای ترسیم نمودار علی، محور افقی از طریق $R+C$ محاسبه می شود و محور اهمیت نام دارد. همچنین محور عمودی از طریق $R-C$ محاسبه می شود و محور وابستگی نام دارد. به طور کلی اگر $R-C$ مثبت باشد معیار از نوع علت و اگر منفی باشد از نوع معلول است.

$$\text{رابطه (۸)} \quad R = [\sum_{j=1}^n t_i]_{n \times 1} = [t_i]_{n \times 1}$$

$$\text{رابطه (۹)} \quad C = [\sum_{i=1}^n t_i]_{1 \times n} = [t_i]_{n \times 1}$$

۵- یافته های پژوهش

در این پژوهش ۳۹ عامل که باید برای پیاده سازی بلاکچین در صنعت فرآورده های لبنی در نظر گرفته شوند، از مطالعات پیشین استخراج شد. با تنظیم پرسشنامه دلفی فازی از ۱۱ خبره ی دانشگاهی و صنعتی در مورد میزان مؤثر بودن هر عامل نظرسنجی شد. پاسخها با استفاده از روابط (۱) و (۲) تحلیل شدند. نتایج تحلیل دلفی فازی در جدول ۲ نشان داده شده است. همانطور که مشاهده می کنید، ۱۲ شاخص که عدد دیفازی آنها کمتر از آستانه بود حذف شدند و ۲۷ شاخص باقیمانده برای تحلیل دیمتلی به کار رفته اند. در این پژوهش عدد آستانه با توجه به مطالعات قبلی و همچنین مجموعه اعداد دیفازی به دست آمده، ۰/۶ در نظر گرفته شد.

جدول ۲: نتایج دلفی فازی

علامت	وضعیت	crisp	cj	bj	aj	شاخص	بعد	
شاخص‌های باقیمانده								
-	عدم پذیرش	0.586	1	0.76	0	تضمین امنیت بلاکچین	عوامل تکنولوژیکی	
C ₁₁	پذیرش	0.703	1	0.86	0.25	دسترسی به فناوری بلاکچین		
-	عدم پذیرش	0.333	1	0	0	تغییرناپذیری و ثبات بلاکچین		
C ₁₂	پذیرش	0.660	1	0.73	0.25	در نظر گرفتن میزان بلوغ فناوری بلاکچین		
C ₁₃	پذیرش	0.680	1	0.79	0.25	شفافیت در بلاکچین		
C ₁₄	پذیرش	0.683	1	0.80	0.25	قابلیت اطمینان بلاکچین		
C ₁₅	پذیرش	0.680	1	0.79	0.25	قابلیت ردیابی		
-	عدم پذیرش	0.553	1	0.66	0	تضمین کیفیت		
C ₁₆	پذیرش	0.660	1	0.73	0.25	تمرکززدایی		
C ₁₇	پذیرش	0.683	1	0.80	0.25	تضمین کارایی		
C ₂₁	پذیرش	0.660	1	0.73	0.25	ایجاد دید مدیریتی درست و حمایت مدیریت		عوامل سازمانی
-	عدم پذیرش	0.533	1	0.60	0	ایجاد سیاست‌های جدید برای استفاده از بلاکچین		
C ₂₂	پذیرش	0.690	1	0.82	0.25	ایجاد دانش و تخصص		
C ₂₃	پذیرش	0.660	1	0.73	0.25	تغییر فرهنگ سازمانی		
-	عدم	0.250	0.75	0	0	رفع تردید در تبدیل به		

	پذیرش					سیستم‌های جدید	
C ₂₄	پذیرش	0.680	1	0.79	0.25	تأمین ابزارهای لازم	
C ₂₅	پذیرش	0.666	1	0.75	0.25	تأمین مالی اجرا	
C ₂₆	پذیرش	0.666	1	0.75	0.25	هزینه‌های اداری، مالی و نگهداری	
C ₂₇	پذیرش	0.636	1	0.66	0.25	مدیریت موجودی	
-	عدم پذیرش	0.520	1	0.56	0	ایجاد انعطاف پذیری در کارکنان	
-	عدم پذیرش	0.420	0.75	0.51	0	تعیین عملیات حسابداری	
C ₂₈	پذیرش	0.656	1	0.72	0.25	ایجاد بازخورد	
C ₃₁	پذیرش	0.670	1	0.76	0.25	آگاهی دادن به اعضای زنجیره تأمین در مورد بلاکچین و مزایای آن	عوامل محیطی (نمای زنجیره تأمین)
-	عدم پذیرش	0.513	1	0.54	0	آگاهی دادن به مشتریان در مورد بلاکچین و مزایای آن	
C ₃₂	پذیرش	0.680	1	0.79	0.25	هماهنگی و همکاری با شرکای زنجیره تأمین	
-	عدم پذیرش	0.566	1	0.70	0	تعیین سیاست‌های افشای اطلاعات بین شرکای زنجیره تأمین و مشتریان	
-	عدم پذیرش	0.490	0.75	0.72	0	رفع تفاوت فرهنگی بین شرکای زنجیره تأمین	
C ₃₃	پذیرش	0.663	1	0.74	0.25	ایجاد سرعت	
C ₃₄	پذیرش	0.676	1	0.78	0.25	ایجاد نظارت	
C ₃₅	پذیرش	0.673	1	0.77	0.25	ایجاد یکپارچگی	

{0.3	{0.2،	{0.0،0.1	{0.7	{0.1	{0.6،	{0.6	{0،	{0.1	{0.1	{0.1	{0.1،0.	{0.1،
0.4،	0.3،0.	0.2،0.	0.8	0.2،	0.7،0	0.7،	0.1،	0.2،	0.2،	0.3،	2،0.4،0	0.3،0.
0.5،	5،	3،0.5،	0.9	0.3،	8،0.	0.8،	0.4،	0.3،	0.3،	0.5،	5،0.6،	4،0.6،
0.6 ،	0.6،0.	0.6}	1}	0.5}	9،1}	0.9}	0.8}	0.7}	0.4،	0.6 ،	0.7}	0.8}
0.9}	7}								0.5}	0.7}		

جدول ۴: ماتریس تأثیر مستقیم (بخش اول)

تأثیر مستقیم	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27
C11	0	0.86	0.683	0.6	0.86	0.68	0.88	0.9	0.9333	0.26	0.9	0.55	0.62	0.65
C12	0.866	0	0.48	0.78	0.7	0.62	0.816	0.48	0.85	0.633	0.72	0.64	0.716	0.52
C13	0.52	0.7	0	0.7	0.76	0.58	0.733	0.666	0.2	0.442	0.28	0.18	0.14	0.7
C14	0.16	0.18	0.46	0	0.28	0.42	0.7	0.7	0.3	0.16	0.16	0.083	0.16	0.26
C15	0.22	0.14	0.66	0.78	0	0.76	0.78	0.72	0.28	0.1	0.1	0.14	0.24	0.74
C16	0.14	0.233	0.28	0.76	0.22	0	0.316	0.45	0.08	0.06	0.15	0.12	0.08	0.3
C17	0.16	0.08	0.1	0.8	0.48	0.183	0	0.76	0.1	0.04	0.14	0.1	0.08	0.65
C21	0.14	0.08	0.1	0.08	0.12	0.12	0.166	0	0.683	0.683	0.785	0.783	0.28	0.16
C22	0.42	0.466	0.14	0.216	0.22	0.12	0.583	0.2	0	0.78	0.66	0.22	0.283	0.45
C23	0.12	0.12	0.1	0.1	0.12	0.24	0.16	0.36	0.3	0	0.16	0.08	0.14	0.12
C24	0.1	0.24	0.083	0.2	0.466	0.38	0.48	0.28	0.6	0.28	0	0.1	0.35	0.74
C25	0.5	0.08	0.08	0.16	0.16	0.22	0.416	0.214	0.766	0.14	0.828	0	0.86	0.383
C26	0.14	0.1	0.18	0.1	0.14	0.3	0.683	0.38	0.08	0.36	0.26	0.6	0	0.48
C27	0.1	0.04	0.48	0.45	0.72	0.5	0.64	0.383	0.22	0.1	0.1	0.06	0.44	0
C28	0.04	0.116	0.16	0.566	0.42	0.22	0.88	0.72	0.133	0.25	0.083	0.18	0.44	0.333
C31	0.1	0.16	0.15	0.08	0.12	0.26	0.18	0.12	0.26	0.12	0.08	0.24	0.18	0.7
C32	0.24	0.06	0.38	0.38	0.58	0.6	0.4	0.26	0.2	0.18	0.54	0.2	0.216	0.76
C33	0.1	0.06	0.1	0.52	0.14	0.1	0.483	0.64	0.1	0.06	0.1	0.3	0.4	0.18
C34	0.06	0.06	0.56	0.5	0.46	0.26	0.8	0.62	0.1	0.14	0.32	0.16	0.68	0.76
C35	0.08	0.08	0.44	0.52	0.88	0.84	0.483	0.4	0.14	0.16	0.12	0.1	0.316	0.9
C36	0.06	0.12	0.08	0.14	0.14	0.116	0.216	0.3	0.133	0.14	0.06	0.033	0.2	0.1
C41	0.14	0.24	0.16	0.266	0.14	0.283	0.2	0.18	0.16	0.12	0.3	0.3	0.34	0.14
C42	0.54	0.1	0.08	0.08	0.06	0.2	0.2	0.82	0.64	0.366	0.4	0.16	0.1	0.16
C43	0.4	0.04	0.22	0.433	0.54	0.62	0.283	0.22	0.52	0.12	0.62	0.28	0.15	0.34
C44	0.7	0.18	0.14	0.24	0.6	0.44	0.42	0.26	0.18	0.16	0.48	0.183	0.16	0.2
C45	0.6	0.58	0.3	0.24	0.14	0.14	0.4	0.18	0.74	0.18	0.483	0.08	0.32	0.68
C46	0.083	0.066	0.62	0.9	0.54	0.514	0.316	0.266	0.06	0.06	0.1	0.08	0.383	0.333

جدول ۴: ماتریس تأثیر مستقیم (بخش دوم)

تأثیر مستقیم	C2	C31	C32	C33	C34	C35	C36	C41	C42	C43	C44	C45	C46
C11	0.533	0.5	0.28	0.85	0.22	0.8	0.73	0.28	0.28	0.3	0.46	0.41	0.44
C12	0.5	0.56	0.44	0.84	0.54	0.84	0.6	0.28	0.46	0.65	0.52	0.94	0.3

									6				
C ₁₃	0.516	0.76	0.36	0.84	0.35	0.65	0.9	0.32	0.23	0.7	0.18	0.16	0.1
			6						3			6	
C ₁₄	0.28	0.58	0.22	0.64	0.18	0.58	0.86	0.22	0.26	0.76	0.36	0.18	0.21
													6
C ₁₅	0.3	0.64	0.7	0.88	0.25	0.78	0.84	0.15	0.12	0.82	0.1	0.08	0.72
								7					
C ₁₆	0.133	0.6	0.56	0.54	0.4	0.22	0.38	0.68	0.34	0.38	0.2	0.06	0.76
			6										
C ₁₇	0.26	0.62	0.86	0.78	0.14	0.2	0.83	0.16	0.2	0.7	0.5	0.1	0.55
		8					3						7
C ₂₁	0.75	0.68	0.51	0.52	0.86	0.7	0.28	0.3	0.54	0.64	0.55	0.64	0.55
			6				3						
C ₂₂	0.66	0.7	0.45	0.55	0.58	0.68	0.64	0.28	0.38	0.55	0.76	0.54	0.41
									3				6
C ₂₃	0.383	0.16	0.06	0.38	0.4	0.4	0.13	0.16	0.14	0.28	0.4	0.18	0.14
				3			3			3			
C ₂₄	0.68	0.26	0.58	0.8	0.64	0.82	0.45	0.18	0.71	0.54	0.7	0.24	0.42
							7		6				5
C ₂₅	0.4	0.14	0.54	0.58	0.75	0.84	0.46	0.24	0.66	0.68	0.5	0.66	0.21
				5			6					6	6
C ₂₆	0.28	0.61	0.36	0.26	0.16	0.24	0.14	0.07	0.36	0.16	0.42	0.06	0.24
		6						2	1	6			
C ₂₇	0.32	0.7	0.76	0.84	0.22	0.66	0.52	0.18	0.24	0.26	0.16	0.04	0.48
										6			
C ₂₈	0	0.62	0.72	0.56	0.76	0.41	0.65	0.08	0.44	0.73	0.51	0.12	0.18
						6		3		3	6		
C ₃₁	0.233	0	0.86	0.42	0.26	0.58	0.18	0.04	0.06	0.25	0.46	0.36	0.76
C ₃₂	0.48	0.16	0	0.9	0.58	0.86	0.58	0.36	0.4	0.62	0.66	0.22	0.84
							3						
C ₃₃	0.35	0.3	0.4	0	0.16	0.18	0.76	0.18	0.78	0.94	0.5	0.08	0.54
C ₃₄	0.9	0.36	0.36	0.44	0	0.55	0.58	0.42	0.52	0.36	0.48	0.32	0.12
							3						
C ₃₅	0.56	0.44	0.5	0.9	0.46	0	0.48	0.46	0.38	0.76	0.58	0.18	0.9
					6		3						
C ₃₆	0.74	0.23	0.18	0.08	0.12	0.08	0	0.12	0.46	0.48	0.31	0.04	0.4
		3									6		
C ₄₁	0.16	0.4	0.48	0.38	0.46	0.18	0.14	0	0.18	0.53	0.52	0.18	0.4
				3						3			
C ₄₂	0.46	0.62	0.48	0.34	0.32	0.18	0.64	0.08	0	0.56	0.6	0.26	0.06
C ₄₃	0.48	0.33	0.38	0.76	0.42	0.72	0.58	0.38	0.22	0	0.61	0.26	0.9
		3						3			6		
C ₄₄	0.14	0.4	0.46	0.68	0.16	0.22	0.45	0.12	0.5	0.78	0	0.22	0.44
				3			7						
C ₄₅	0.283	0.18	0.34	0.76	0.24	0.68	0.36	0.18	0.11	0.3	0.28	0	0.24
									6		3		
C ₄₆	0.08	0.5	0.62	0.94	0.18	0.74	0.44	0.08	0.12	0.58	0.26	0.02	0
								3		3			

برای نرمال سازی ماتریس تصمیم، با جمع کردن عناصر سطری و ستونی ماتریس مشاهده می کنیم که بزرگترین عدد در مجموع ستونی ماتریس (ستون C₃₃) قرار داشت. بنابراین مطابق با دیمتل تجدیدنظر شده، عددی بسیار کوچک معادل ۰/۰۰۰۱ به عدد ماکزیمم اضافه شد، سپس تمام درایه ها به آن تقسیم شد (فرمول ۵). با این کار جمع ستون C₃₃ دیگر یک نمی شود و ادامه روش دیمتل امکان پذیر خواهد بود.

جدول ۵: میزان تأثیر و تاثر ابعاد و معیارها

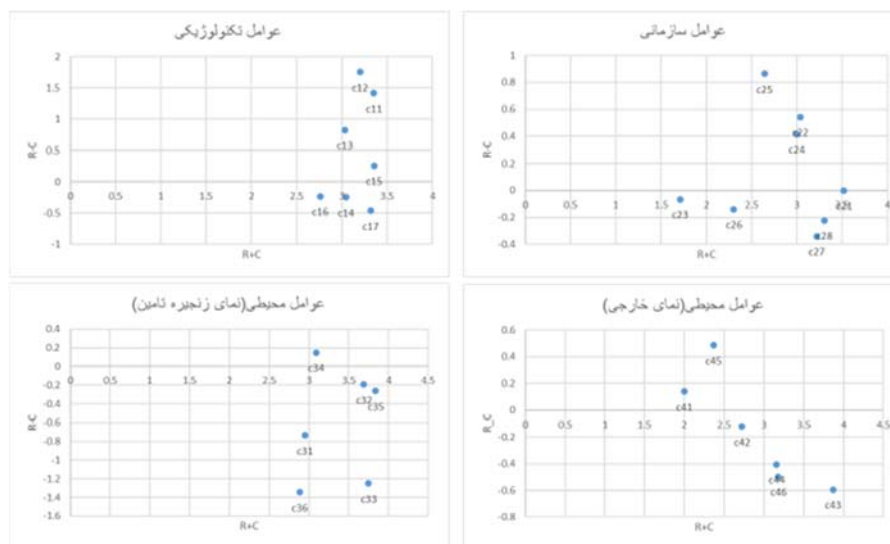
ابعاد	R	C	R+C	R-C	شاخص ها	R	C	R+C	R-C
C1	1.814	1.380	3.193	0.434	C ₁₁	2.384	0.968	3.353	1.416
					C ₁₂	2.479	0.724	3.202	1.755
					C ₁₃	1.930	1.103	3.033	0.828
					C ₁₄	1.401	1.645	3.047	-0.244
					C ₁₅	1.807	1.548	3.355	0.260
					C ₁₆	1.264	1.494	2.759	-0.230
					C ₁₇	1.428	1.890	3.318	-0.462
C2	1.487	1.573	3.060	-0.087	C ₂₁	1.760	1.759	3.519	0.000
					C ₂₂	1.791	1.248	3.039	0.543
					C ₂₃	0.822	0.887	1.709	-0.065
					C ₂₄	1.707	1.292	2.999	0.415
					C ₂₅	1.752	0.889	2.642	0.863
					C ₂₆	1.082	1.221	2.302	-0.139
					C ₂₇	1.439	1.779	3.218	-0.340
					C ₂₈	1.539	1.762	3.301	-0.223
					C ₃₁	1.109	1.844	2.953	-0.735
					C ₃₂	1.750	1.942	3.691	-0.192
					C3	1.381	1.743	3.124	-0.362
C ₃₄	1.621	1.471	3.092	0.149					
C ₃₅	1.788	2.051	3.839	-0.264					
C ₃₆	0.770	2.113	2.883	-1.343					
C ₄₁	1.068	0.931	1.999	0.138					
C4	1.358	1.343	2.701	0.015	C ₄₂	1.300	1.423	2.723	-0.122
					C ₄₃	1.637	2.231	3.868	-0.594
					C ₄₄	1.377	1.782	3.158	-0.405
					C ₄₅	1.426	0.942	2.368	0.485
					C ₄₆	1.341	1.839	3.180	-0.498

از تحلیل دیمتل داده ها (جدول ۵) استنتاج می شود در بعد تکنولوژیکی، شاخص در نظر گرفتن میزان بلوغ بلاکچین (C₁₂) موثرترین شاخص در بین همه ی شاخص های پژوهش می باشد. در بعد محیطی زنجیره تامین، شاخص ایجاد سرعت (C₃₃) دارای بیشترین تأثیر پذیری است. در بعد محیطی خارجی، شاخص مشارکت با صنعت برای پایش بلاکچین (C₄₃) دارای بیشترین تعامل با شاخص های دیگر است. در ستون R-C شاخص ها با مقدار مثبت از نوع علت و شاخص ها با مقدار منفی از نوع معلول هستند. در تحلیل ابعاد نیز استنتاج می شود عوامل تکنولوژیکی موثرترین و عوامل خارجی با نمای زنجیره تامین تأثیر پذیرترین ابعاد هستند. بیشترین تعامل با ابعاد دیگر را نیز عوامل تکنولوژیکی دارد. عوامل تکنولوژیکی

و محیطی با نمای خارجی علت و عوامل سازمانی و محیطی با نمای زنجیره تأمین و نمای خارجی معلول هستند. در شکل ۱ روابط علی شاخص‌ها را مشاهده می‌کنید.

۶- نتیجه‌گیری و پیشنهادات

بلاکچین تکنولوژی نسبتاً تازه‌ای است که می‌تواند تحولات زیادی را در حوزه‌های گوناگون ایجاد کند. مطالعات زیادی ثابت می‌کنند که یکی از حوزه‌های کاربردی بلاکچین زنجیره‌تأمین است. این مطالعات نشان دادند بلاکچین می‌تواند مزیت‌هایی از جمله بهینه کردن، سرعت بخشیدن و ایجاد شفافیت و اعتماد را در زنجیره تأمین به ارمغان آورد. ما در این مطالعه، به دلیل بالا بودن تقاضا در صنعت فرآورده‌های لبنی، فاسدشدنی بودن محصولات لبنی، مصرف‌شدن آن توسط اقشار مختلف جامعه و به دنبال آن وجوب پاسخگویی سریع به نیاز مشتریان، عوامل پیاده‌سازی بلاکچین را در این حوزه مورد بررسی قرار دادیم. ابتدا عوامل از ادبیات تحقیق استخراج شده و پس از اعمال روش دلفی فازی، برخی از آن‌ها که میزان موثر بودنشان کمتر بود از پژوهش حذف شدند. در ادامه با انجام تکنیک دیمتل بر باقی شاخص‌ها روابط ساختاری بین آن‌ها تعیین شد. نتایج این تحقیق به کسانی که قصد پیاده‌سازی بلاکچین در شرکت فرآورده‌های لبنی دارند کمک می‌کند تا عواملی که باید برای این کار در نظر بگیرند را به خوبی بشناسند. مطالعات محققان بعدی می‌تواند با مدل‌سازی یا ارائه‌ی نحوه‌ی پیاده‌سازی این تکنولوژی در صنعت موردنظر، دستیابی به این هدف را تسهیل کند. همچنین محققان می‌توانند حوزه‌های متفاوت کاربردی برای پیاده‌سازی بلاکچین مورد بررسی قرار دهند.



شکل ۱: نمودار روابط علی شاخص‌ها

مراجع

- امامی نامیوندی، سمیرا، مرادنزادی، همایون، & صبی محمدی، سمیره. (۱۳۹۸). ارزیابی عملکرد زنجیره تأمین فرآورده‌های لبنی مناطق روستایی شهرستان کرمانشاه. پژوهش‌های روستایی، (3)10، 424-437. doi: 10.22059/jrur.2019.278281.1345

- محمودزاده مقدم، فرید و حبشی، بهروز، ۱۴۰۰، تحلیل و ارزیابی چالش‌ها و موانع موجود در استقرار زنجیره تأمین پایدار در شرکت سولیکو کاله، هشتمین همایش ملی مطالعات و تحقیقات نوین در حوزه علوم انسانی، مدیریت و کارافزینی ایران، تهران، <https://civilica.com/doc/1316702>
- مدهوشی، اکبرزاده، زین‌العابدین، & روانستان. (۲۰۱۶). اولویت بندی استراتژی‌های توسعه تأمین کنندگان با رویکرد ترکیبی از تکنیک‌های ANP و دیمتل تجدیدنظر شده. پژوهش‌های مدیریت منابع سازمانی، ۲۲(۶)، ۱۶۸-۱۴۱.
- Merkx, M. (2019). VAT and blockchain: Challenges and opportunities ahead. *EC Tax Review*, 28(2), 83-89. <https://doi.org/10.54648/ecta2019011>
- Muzammal, M., Qu, Q., & Nasrulin, B. (2019). Renovating blockchain with distributed databases: An open source system. *Future Generation Computer Systems*, 90, 105-117. <https://doi.org/10.1016/j.future.2018.07.042>
- Miraz, M. H., & Ali, M. (2018). Applications of Blockchain Technology beyond Cryptocurrency. 2(1), 1-6.
- Pournader, M., Shi, Y., Seuring, S., & Koh, S. L. (2020). Blockchain applications in supply chains, transport and logistics: a systematic review of the literature. *International Journal of Production Research*, 58(7), 2063-2081.
- Wang, Y., Han, J. H., & Beynon-Davies, P. (2019). Understanding blockchain technology for future supply chains: a systematic literature review and research agenda. *Supply Chain Management: An International Journal*, 24(1), 62-84.
- Galvez, J. F., Mejuto, J. C., & Simal-Gandara, J. (2018). Future challenges on the use of blockchain for food traceability analysis. *TrAC Trends in Analytical Chemistry*, 107, 222-232. <https://doi.org/10.1016/j.trac.2018.08.011>
- Nakamoto, K. (2009). *Infrared and Raman spectra of inorganic and coordination compounds, part B: applications in coordination, organometallic, and bioinorganic chemistry*. John Wiley & Sons.
- Mentzer, J., Richey, R., Daugherty, P., Genchev, S., & Autry, C. (2001). JOURNAL OF BUSINESS LOGISTICS, Vol. 25, No. 2, 2004 229. *Journal of Business Logistics*, 22(2), 1-25. http://www.cba.ua.edu/~grichey/Research/Publications/RL_Timing and Resources.pdf
- Stock, J. R., & Boyer, S. L. (2009). Developing a consensus definition of supply chain management: A qualitative study. *International Journal of Physical Distribution and Logistics Management*, 39(8), 690-711. <https://doi.org/10.1108/09600030910996323>
- Wust, K., & Gervais, A. (2018). Do you need a blockchain? *Proceedings - 2018 Crypto Valley Conference on Blockchain Technology, CVCBT 2018*, i, 45-54. <https://doi.org/10.1109/CVCBT.2018.00011>
- Xu, X., Weber, I., & Staples, M. (2019). Introduction. In *Architecture for Blockchain Applications*. https://doi.org/10.1007/978-3-030-03035-3_1
- Lim, M. K., Li, Y., Wang, C., & Tseng, M. L. (2021). A literature review of blockchain technology applications in supply chains: A comprehensive analysis of themes, methodologies and industries. *Computers and Industrial Engineering*, 154(January), 107133. <https://doi.org/10.1016/j.cie.2021.107133>
- Chang, P. Y., Hwang, M. S., & Yang, C. C. (2018). A blockchain-based traceable certification system. *Advances in Intelligent Systems and Computing*, 733, 363-369. https://doi.org/10.1007/978-3-319-76451-1_34
- Kshetri, N. (2018). 1 Blockchain's roles in meeting key supply chain management objectives. *International Journal of Information Management*, 39(June 2017), 80-89. <https://doi.org/10.1016/j.ijinfomgt.2017.12.005>

- Kamble, S. S., Gunasekaran, A., & Sharma, R. (2020). Modeling the blockchain enabled traceability in agriculture supply chain. *International Journal of Information Management*, 52(May), 1–16. <https://doi.org/10.1016/j.ijinfomgt.2019.05.023>
- Shahbazi, Z., & Byun, Y. C. (2021). A procedure for tracing supply chains for perishable food based on blockchain, machine learning and fuzzy logic. *Electronics (Switzerland)*, 10(1), 1–21. <https://doi.org/10.3390/electronics10010041>
- Çolak, M., Kaya, I., Özkan, B., Budak, A., & Karaşan, A. (2020). A multi-criteria evaluation model based on hesitant fuzzy sets for blockchain technology in supply chain management. *Journal of Intelligent and Fuzzy Systems*, 38(1), 935–946. <https://doi.org/10.3233/JIFS-179460>
- Torra, V. (2010). Hesitant fuzzy sets. *International Journal of Intelligent Systems*, 25(6), 529–539. <https://doi.org/10.1002/int.20418>
- Liao, H., Xu, Z., & Xia, M. (2014). Multiplicative consistency of hesitant fuzzy preference relation and its application in group decision making. *International Journal of Information Technology and Decision Making*, 13(1), 47–76. <https://doi.org/10.1142/S0219622014500035>
- Rodriguez, R. M., Martinez, L., & Herrera, F. (2012). Hesitant fuzzy linguistic term sets for decision making. *IEEE Transactions on Fuzzy Systems*, 20(1), 109–119. <https://doi.org/10.1109/TFUZZ.2011.2170076>
- Murray, T. J., Pipino, L. L., & Van Gigch, J. P. (1985). A pilot study of fuzzy set modification of delphi. *Human Systems Management*, 5(1), 76–80. <https://doi.org/10.3233/HSM-1985-5111>
- Padilla-Rivera, A., do Carmo, B. B. T., Arcese, G., & Merveille, N. (2021). Social circular economy indicators: Selection through fuzzy delphi method. *Sustainable Production and Consumption*, 26, 101–110. <https://doi.org/10.1016/j.spc.2020.09.015>
- Rejeb, A., Rejeb, K., Keogh, J. G., & Zailani, S. (2022). Barriers to Blockchain Adoption in the Circular Economy: A Fuzzy Delphi and Best-Worst Approach. *Sustainability*, 14(6), 3611. <https://doi.org/10.3390/su14063611>
- Lee, H. S., Tzeng, G. H., Yeih, W., Wang, Y. J., & Yang, S. C. (2013). Revised DEMATEL: resolving the infeasibility of DEMATEL. *Applied Mathematical Modelling*, 37(10-11), 6746–6757.
- Dincer, H. (2018). Banks in Turkey with the House of Quality Using an Integrated Hesitant Fuzzy Evaluating the Corporate Governance Based Performance of Participation Banks in Turkey with the House of Quality Using an Integrated Hesitant Fuzzy MCDM. *Dergipark.Org.TrSign In*, October, 9–33. <https://dergipark.org.tr/en/pub/bddkdergisi/issue/57341/812536>
- Lv, P. (2021). An Integrated Green Supplier Selection Approach with Hesitant Fuzzy DANP - VIKOR Method: A Case Study in Ceramic Industry. 7(2), 148–163. <https://doi.org/10.6911/WSRJ.202102>

Original Article (Quantified)

Providing a structural model for blockchain implementation in the dairy products industry

Fatima Jamali¹, Abdulhamid Safaei Qadiklai², Hamidreza Fallah Lajimi³

1- Masters student, Faculty of Economic and Administrative Sciences, Mazandaran University, Babolsar, Iran.

2- Professor, Department of Industrial Management, Faculty of Economic and Administrative Sciences, Mazandaran University, Babolsar, Iran.

3- Assistant Professor, Department of Industrial Management, Faculty of Economic and Administrative Sciences, Mazandaran University, Babolsar, Iran.

Receive:

15 April 2023

Revise:

28 May 2023

Accept:

09 August 2023


Abstract

Ensuring the quality of goods during their transportation along the supply chain has always been an important issue. Blockchain technology, with data registration, guaranteeing its transparency and immutability, has always attracted the attention of researchers in the field of supply chain. In Iran, due to the increasing growth of competitors in the dairy industry, increasing productivity in the supply chain of this industry is an important issue. The purpose of this research is to introduce the effective factors in the implementation of blockchain in the dairy products industry and also to examine their structural relationships. For this purpose, after extracting the factors from the research literature, its effectiveness was determined by the fuzzy Delphi technique. Out of the 39 extracted indicators, 27 indicators remained in the research and were analyzed with fuzzy Dimetal technique. According to the results of fuzzy fuzzy analysis, considering the maturity level of blockchain technology is the most effective factor and creating speed is the most effective factor for the implementation of blockchain in the desired industry. The results of this research will help those who plan to implement blockchain in the dairy products company to know the factors they should consider for this work. The studies of subsequent researchers can facilitate the achievement of this goal by modeling or presenting how to implement this technology in the desired industry. Also, researchers can investigate different application areas for blockchain implementation.

Keywords:

Blockchain
supply chain
Dimtel
fuzzy fuzzy
dairy products

Please cite this article as (APA): Jamali, F., safaei Qadiklai, A., & Fallah Lajimi, H. (2023). Providing a structural model for blockchain implementation in the dairy products industry. *New Approaches in Management and Marketing*, 2(1),117 -134.

 <https://doi.org/10.22034/jnamm.2023.423516.1030>



Publisher: Iranian Business Management Association

Creative Commons: CC BY 4.0



Corresponding Author: Abdulhamid Safaei Qadiklai

Email: ab.safaei@umz.ac.ir